

NOTA DE FUNDAMENTARE **privind** **obiectivele de investitii pentru anul 2018** **cu finantare de la buget**

IOR S.A. este o societate cu capital majoritar de stat, aflata in coordonarea Ministerului Economiei, fiind inclusa pe lista operatorilor economici din Industria de Aparare conf OUG 51/2015 Anexa.

Contextul regional geopolitic actual impune intarirea capacitatii de aparare a Romaniei prin accelerarea dotarii fortelor nationale de aparare cu mijloace adecvate pentru protejarea intereselor esentiale de securitate a statului roman, precum si onorarea obligatiilor asumate in calitate de stat membru NATO si U.E.

In calitatea sa de operator economic din Industria de Aparare care furnizeaza aparatura opto-mecanica si opto-electronica precum si servicii de mentenanta, IOR S.A. dispune de surse de finantare limitata pentru realizarea de investitii in vederea inovarii tehnologice si modernizarii capacitatilor de productie pentru aparare care sa fie compatibile cu standardele NATO si UE.

Pentru a nu ajunge in situatia imposibilitatii din punct de vedere tehnic a asigurarii protejarii in timp real a intereselor esentiale ale securitatii nationale se impune adoptarea unei strategii pentru actualizarea, viabilitatea si eficientizarea capacitatilor de productie pentru aparare in vederea realizarii de produse si servicii necesare cerintelor de ineztrare ale fortelor Sistemului National de Aparare, Ordine Publica si Securitate Nationala si conforme standardelor NATO si UE.

Astfel societatea a trebuit sa regandeasca modul in care se realizeaza fabricatia. Nu ne mai permitem ca la realizarea unui produs sa lucreze 50-100 de muncitori specializati pe tipuri de operatii timp de cateva sute de ore, iar finalizarea produsului sa necesite imperecheri, verificari, ajustari.

Realitatea industriala indica ca pentru a fi competitiv este imperios necesar a se organiza linii de fabricatie care sa includa echipamente cu comanda numerica de inalta productivitate, fiabile si cu precizie ridicata, sigure in fabricatie, care pot executa o gama larga de operatii din aceeasi prindere si care sa fie deservite de un numar mic de operatori cu calificare medie (conditiile de precizie pentru operatiile de strunjire, frezare, rectificare, gaurire, alezare, filetare sunt asigurate de echipament) care sa opereze si sa seteze masina-unealta.

In sfera prelucrarilor optice un numar insemnat de operatii se executa manual si pe utilaje de tip vechi (cu pedala) necesita lucratori de inalta calificare care sa fie capabili pe durata timpului de lucru sa faca efort fizic, sa aibe o acuratete vizuala deosebita, o concentrare desavarsita, calitati care nu pot fi la un standard ridicat pe toata durata timpului de lucru si mai ales la varste apropiate pensionarii. Rezulta ca o serie de operatii ca alinierea axei optice cu axa mecanica, executarea razelor de curbura cu conditii stranse referitor la inelele sferometrice, precizii unghiulare cu planeitati peste $\lambda/10$, care sunt mari consumatoare de volum de munca si atentie sporita trebuiesc executate in regim productiv si cu calitate conforma pe echipamente cu comanda numerica.

Propunerile de achizitii de utilaje tin cont de marirea eficientei fabricatiei de introducerea etapizata in fluxul de fabricatie, de necesitatea de a califica/recalifica personal pentru programare si operare, de a introduce inovarea tehnologica in puncte cheie pentru realizarea productivitatii si eficientei produselor. Scolarizarea/calificarea fortei de munca si operarea pe masini tip CN atat in mecanica dar mai ales in optica este mult mai scurta ca timp comparativ cu o calificare pe utilajele actuale care presupun aptitudini si indemanare capatate dupa multi ani de experienta.

Obiectivele de investitii necesare re tehnologizarii minime sunt:

Nr. crt.	Denumire	Cantitate (buc)	Valoare (lei)
1	Centru de prelucrare piese paralelipedice cu 5 axe comandate numeric	1	1.300.000
2	Centru de prelucrare piese de revolutie cu 5 axe comandate numeric cu brosa pentru frezare, gaurire, alezare	1	1.400.000
3	Utilaj pentru prelucrare piese de revolutie cu axele X,Y,Z si C comandate numeric si alimentator	1	800.000
4	Utilaj de precizie inalta (max. 5 μ m) pentru operatii de strunjire si centrat optica in montura	1	360.000
5	Echipament cu comanda numerica pentru rectificare cilindrica	1	1.400.000
6	Linie tehnologica semiautomata pentru cromare dura, cromare decorativa si nichelare	1	180.000
7	Linie tehnologica pentru oxidare anodica aliaje de aluminiu	1	190.000
8	Echipamente pentru finisarea suprafetelor prelucrate	4	130.000
9	Echipament cu comanda numerica pentru centrare debordare componente optice de inalta precizie	2	2.600.000
10	Echipament cu comanda numerica pentru operatii de rectificare plana	1	840.000
TOTAL (lei)			9.200.000

Toate obiectivele de investitii de mai sus , dupa achizitie, vor fi incluse in inventarul capacitatilor de productie pentru aparare, nominalizate in Lista (aprobata prin HG nr. 0534/2015) cuprinzand operatorii economici si capacitatile de productie pentru aparare , ordine publica si siguranta nationala , care servesc interesul esential de securitate prin furnizarea de produse si servicii necesare fortelor sistemului national de aparare, la pace, mobilizare sau razboi.

DIRECTOR GENERAL
 ing. Dan Marius - DVIDIU ISFODOR

DIRECTOR TEHNIC SI DE PRODUCTIE
 ing. Ionica GEORGESCU